



SOLUTIS CENTER
Agir pour la planète

Agir pour la planète
en privilégiant le
“ Zéro déchets ”

FICHE TECHNIQUE SOLUDRY 30 KG



| | |
|---------------------------|--|
| Méthode de transformation | Déshydratation thermique |
| Configuration | Autonome, déplaçable |
| Capacité de charge | 15 kg minimum – 30 kg maximum par cycle |
| Temps de traitement | 9 heures (paramétrage d'usine) |
| Réduction moyenne | 80-90% |
| Branchement électrique | Monophasé, 20 Amp / AC 220V *50 Hz |
| Consommation électrique | 1.5 kWh moyenne horaire |
| Dimensions (LxIxH) cm | 80 x 80 x 120 (180 kg) |
| Matériel | Surfaces extérieures en acier inoxydable 316L poli |
| Équipement de sécurité | Arrêt du malaxeur en cas d'ouverture de porte |
| Méthode de séchage | Indirecte à recirculation d'air |
| Contrôle automatisé | Panneau de contrôle tactile intelligent qui automatise la détection et le contrôle des processus de déshydratation. Arrêt automatique en fin de cycle avec indication visuelle |
| Traitement des odeurs | Désodorisation intégrée et contrôle total des odeurs |
| Denrées traitées | Déchets alimentaires et organiques |
| Denrées non traitées | Métal, plastique, verre, déchets pétrochimiques... |
| Garantie | 2 ans de garantie |

Méthode de transformation

Le système Soludry-30 est conçu pour être utilisé dans la restauration collective et les restaurants traditionnels.

Configuration / Procédé

Par déshydratation thermique en utilisant l'énergie électrique et en automatisant les processus de contrôle. Le système est équipé d'une technologie de recyclage de l'eau qui utilise la condensation et qui contrôle l'humidité dans la chambre de traitement au cours du processus. Le temps de traitement varie en fonction de la quantité de déchets et de leur taux d'humidité, il est déterminé automatiquement. Le système s'arrête, et se met en attente de déchargement quand le taux d'humidité résiduel est atteint. La durée d'un cycle de traitement varie entre 6 et 9 heures.

Descriptions techniques

La chambre de stockage des déchets est équipée d'un agitateur mécanique et d'une double paroi isolée contenant de l'huile thermique. Les portes d'entrée et de sortie sont étanches afin de confiner les odeurs et de minimiser la consommation énergétique. Le système est équipé d'un dispositif de gestion des flux d'air et de neutralisation des odeurs. Seuls un raccordement électrique et une conduite de vidange des condensats sont nécessaires.

Avantages

- Traitement des déchets alimentaires sur le site de production
- Réduction de leur volume de 80 à 90 % suivant leur taux d'humidité
- Utilisation simple, rapide et aisée du système par un personnel non qualifié
- Pas de rejet d'air
- Pas de branchement d'eau douce
- Faible maintenance
- Traitement sans micro-organismes, enzymes ou additifs
- Le produit transformé est sec et stabilisé pour une valorisation agronomique (fertilisant) ou énergétique (méthanisation) et aucun effet sur l'environnement

Bureau Montpellier

2460, avenue Albert Einstein,
Domaine de Teissier - 34000 Montpellier
04 99 58 84 10

“ Planet needs Heroes ! ”

Déshydrateur de biodéchets
spécial pour la restauration collective

Bureau Cayenne (Siège social)

9, rue des Passiflores
97300 Cayenne - Guyane française
05 94 31 15 30

SASU Solutis Center

Capital social 1000 € - RCS Cayenne B 811 139 716 - N°SIRET 81113971600013 - contact@solutiscenter.fr - www.solutiscenter.fr